



**Comunità
Alto Garda e Ledro**

(PROVINCIA DI TRENTO)

ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2023

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Allegato E approvato con delibera del Consiglio dei Sindaci n. 4 di data 28.05.2024

IL SEGRETARIO REGGENTE
F.to dott.ssa Michela Donatini

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NEL 2023

DESCRIZIONE DELL'OGGETTO DELLA SPESA	OCCASIONE IN CUI LA SPESA E' STATA SOSTENUTA	IMPORTO DELLA SPESA
TOTALE		€ ---

Riva del Garda, 2 maggio 2024

IL SEGRETARIO REGGENTE DELL'ENTE

FTO Dott.ssa Michela Donatini

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

FTO dott. Alessandro Vicentini

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

FTO Dott. Mauro Righi



**Comunità
Alto Garda e Ledro**

(PROVINCIA DI TRENTO)

ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2023

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Allegato E approvato con delibera del Consiglio dei Sindaci n. --- di data ---

IL SEGRETARIO REGGENTE
F.to dott.ssa Michela Donatini

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NEL 2023

DESCRIZIONE DELL'OGGETTO DELLA SPESA	OCCASIONE IN CUI LA SPESA E' STATA SOSTENUTA	IMPORTO DELLA SPESA
TOTALE		€ ---

Riva del Garda, 2 maggio 2024

IL SEGRETARIO REGGENTE DELL'ENTE

FTO Dott.ssa Michela Donatini

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

FTO dott. Alessandro Vicentini

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

FTO Dott. Mauro Righi