



**Comunità
Alto Garda e Ledro**

(PROVINCIA DI TRENTO)

**ELENCO SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE
DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO
2022**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

Allegato E approvato con decreto del Presidente della Comunità n. 53 di data 01 giugno 2023

**IL SEGRETARIO REGGENTE
F.to dott.ssa Michela Donatini**

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NEL 2022

DESCRIZIONE DELL'OGGETTO DELLA SPESA	OCCASIONE IN CUI LA SPESA E' STATA SOSTENUTA	IMPORTO DELLA SPESA
TOTALE		€ ---

Riva del Garda, 29 maggio 2023

IL SEGRETARIO REGGENTE DELL'ENTE

FTO Dott.ssa Michela Donatini

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

FTO dott. Alessandro Vicentini

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO

FTO Dott. Mauro Righi